

PUR 反应型热熔胶 | 选型指南

本选型指南为工业用户提供基于应用类型、基材组合及加工要求选择 PUR 反应型热熔胶系统的参考框架。

一、选型逻辑：PUR 热熔胶的选择应综合考虑工艺条件、基材特性及性能需求，而非单一性能指标。关键因素包括涂布/复合工艺、基材类型与表面特性、所需开放时间与初粘强度，以及耐热性与柔韧性要求。

二、基于应用的选型概览：纺织复合（柔软胶线、良好耐洗性，网纹辊涂布/辊涂）；家纺（稳定粘接与耐老化性）；内衣（低温施工、高柔韧性）；汽车内饰（高耐热与尺寸稳定性）；柔性泡棉（高初粘强度与弹性回复）；无纺布（低涂布量与透气性保持）；皮革及合成革（渗透可控、耐弯折）；软包装（均匀胶膜与介质耐受性）；电子（尺寸稳定与洁净施工）。

三、工艺导向建议：网纹辊涂布适用于柔软型 PUR；挤出涂布要求熔体稳定、粘度一致；狭缝模头涂布要求高度稳定与洁净熔融；压合复合需平衡开放时间与初粘强度。

四、定制与优化：PUR

热熔胶可根据具体基材、设备及工艺窗口进行定制，最终选型应通过产线测试确认。