

PUR 反应型热熔胶 | 高级选型指南

本高级选型指南阐述了 PUR 反应型热熔胶系统如何通过优化和定制，以匹配不同的工业复合工艺及性能目标。本文件适用于技术决策人员参考。

一、为何标准选型往往不足：工业复合工艺在基材、设备、线速度及环境条件方面差异显著，单一标准胶种往往无法在不同产线中实现最佳性能。因此，PUR 热熔胶通常通过配方微调而非简单型号替换来实现优化。

二、关键定制参数：开放时间（匹配线速度与装配时间，提高复合稳定性）；初粘强度（在完全固化前保持复合结构，减少滑移和变形）；粘度曲线（适配涂布方式与温度，确保均匀施胶）；施工温度（保护热敏基材，拓宽工艺窗口）；固化后柔韧性（保持材料柔软性，防止脆裂和发硬）。

三、以工艺为导向的选型思路：建议从工艺条件出发，而非仅以最终用途选胶，包括识别涂布/复合方式、确定线速度与温度限制、评估基材表面与孔隙特性，以及明确完全固化前的操作需求。

四、典型定制场景：高速纺织复合（优化开放时间与粘度稳定性）；泡棉复合（增强初粘强度与弹性回复）；汽车内饰（提高耐热性与尺寸稳定性）；电子领域（洁净熔融性能与精确涂布控制）。

五、验证与产线测试：最终胶粘剂选择应通过实际产线测试进行验证，并可根据结果对工艺参数与配方进行微调，以获得最佳综合性能。